

Collettori complanari

Art. 421



100% MADE IN ITALY 

Utilizzo

I collettori complanari Pintossi + C sono la soluzione perfetta per essere utilizzati negli impianti di riscaldamento e negli impianti sanitari.

Grazie alla loro specifica geometria e design compatto sono ideali per essere installate in spazi ridotti. Il collettore complanare consente infatti l'arrivo e la distribuzione di tutti i tubi interessati su uno stesso piano senza accavallamenti, riducendo l'ingombro e la profondità al minimo e consentendo quindi un rapido e razionale disbrigo delle operazioni di collegamento alle reti principali.

Gamma prodotti

3/4" X 24x19	2 + 2 vie	interasse 38mm
3/4" X 24x19	4 + 4 vie	interasse 38mm
3/4" X 24x19	6 + 6 vie	interasse 38mm
3/4" X 24x19	8 + 8 vie	interasse 38mm
3/4" X 24x19	10 + 10 vie	interasse 38mm

Caratteristiche tecniche

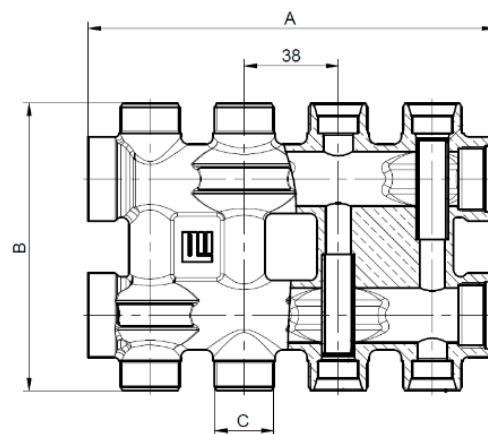
Fluidi:	Acqua o soluzioni glicoliche
Glicole max:	30%
Temp. max esercizio:	100°C
Pressione max esercizio:	10 bar
Pressione di collaudo:	25 bar

Materiali

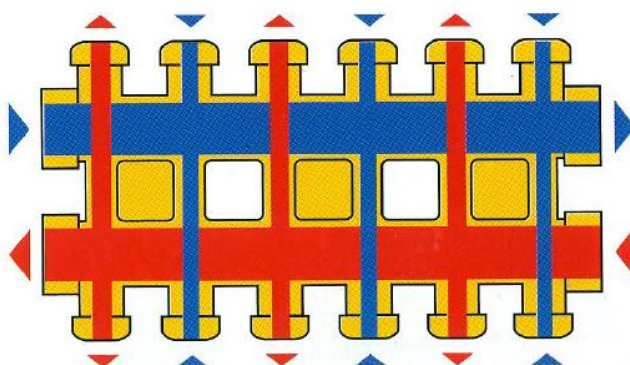
Corpo:	Ottone CB753S
--------	---------------

Dimensioni

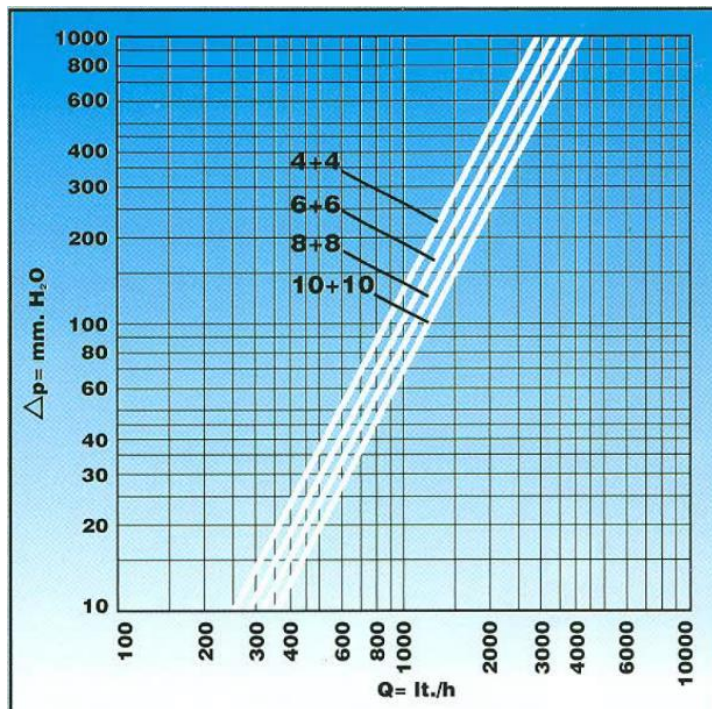
VIE	Ø1	A	B	C
2+2	3/4"	88	116	24X19
4+4	3/4"	164	116	24X19
6+6	3/4"	240	116	24X19
8+8	3/4"	316	116	24X19
10+10	3/4"	392	116	24X19



Schema collegamenti



Perdite di carico



Caratteristiche del fluido

La Norma di riferimento per il trattamento del fluido convettore nei sistemi di riscaldamento è la UNI 8065:2019 che regola i parametri che devono essere osservati per evitare fenomeni di corrosione e formazione di calcare.

Al fine di concedere la garanzia su un prodotto, le caratteristiche del fluido devono ottemperare alla regolamentazione nel paese di riferimento o per lo meno essere non inferiori a quelle prescritte dalla suddetta Norma UNI 8065:2019.

In particolare gli standard minimi necessari, ma non sufficienti che devono essere soddisfatti sono i seguenti:

Aspetto del fluido:	Limpido
PH:	Compreso tra 7 e 8
Ferro (FE):	< 0,5 mg/kg (< 0,1 mg/kg per il vapore)
Rame (CU):	< 0,1 mg/kg (< 0,05 mg/kg per il vapore)
Antigelo:	Glicole propilenico
Condizionante:	Come da prescrizioni del produttore

In ogni caso quando vengono utilizzati liquidi antigelo e soluzioni condizionanti, è richiesto il controllo e la verifica della compatibilità tra queste sostanze e i materiali di costruzione indicati dalle schede tecniche Pintossi + C.